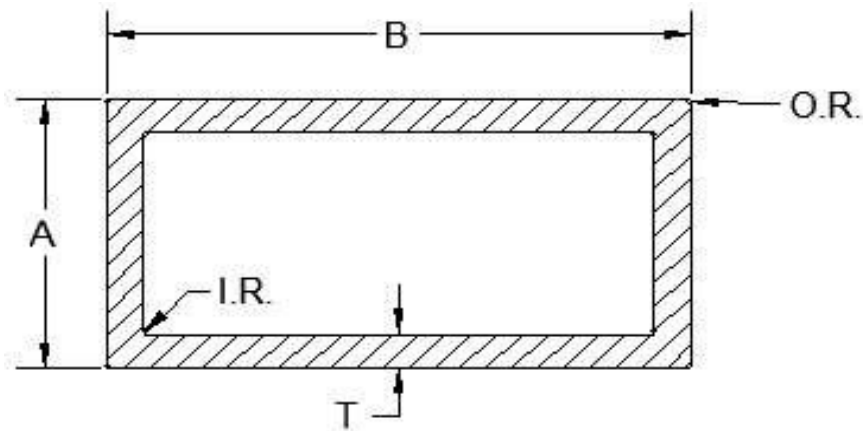


## TUBE - RECTANGULAR (SHARP CORNERS)



DIE	A	B	T	R1	R2	WT/FT
8806	0.500	2.000	0.120	0.015	0.015	0.650
1162	1.000	2.000	0.125	0.025	0.025	0.826
8770	1.000	4.000	0.250	0.025	0.025	2.700
8926	1.000	4.000	0.115	0.015	0.015	1.315
4754	1.500	3.000	0.120	0.020	0.020	1.228
8544	2.000	3.000	0.125	0.015	0.015	1.424
8147	2.000	3.000	0.188	0.031	0.031	2.081
8836	2.000	3.000	0.250	0.031	0.031	2.700
8541	2.000	4.000	0.150	0.062	0.062	2.052
2600	2.000	4.000	0.160	0.020	0.020	2.182
3674	2.000	4.000	0.250	*	*	3.300
6072	2.000	5.000	0.125	0.016	0.016	2.026
8779	2.000	6.000	0.250	0.015	0.015	4.500
8505	2.000	8.000	0.250	0.015	0.015	5.700
8853	2.000	8.000	0.250	0.250	0.063	5.760
8780	2.000	10.000	0.125	0.015	0.015	3.524
8579	2.000	12.000	0.188	0.015	0.015	6.148
8906	3.000	10.000	0.125	0.063	0.063	3.824
8905	4.000	10.000	0.188	0.031	0.031	6.146
8563	4.000	12.000	0.250	0.062	0.062	9.300

\*Radius Sharp - less than .015