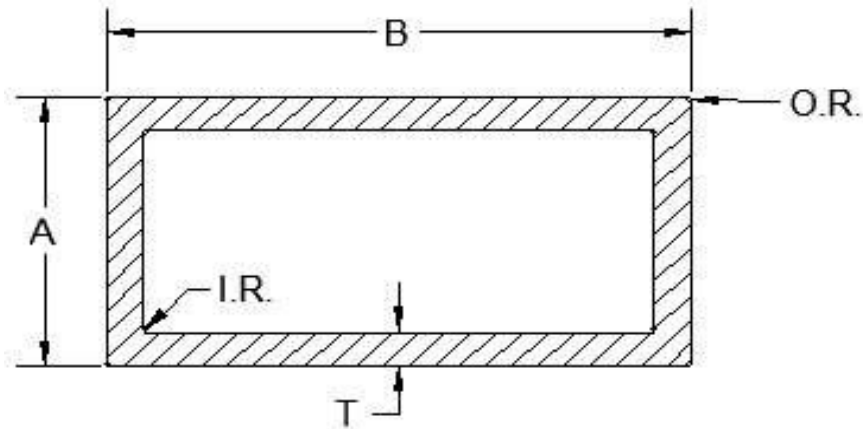


TUBE - RECTANGULAR (SHARP CORNERS)



DIE	A	B	T	R1	R2	WT/FT
1162	1.000	2.000	0.125	0.025	0.025	0.826
8770	1.000	4.000	0.250	0.025	0.025	2.700
4754	1.500	3.000	0.120	0.020	0.020	1.228
8544	2.000	3.000	0.125	0.015	0.015	1.424
8147	2.000	3.000	0.188	0.031	0.031	2.081
8541	2.000	4.000	0.150	0.062	0.062	2.052
2600	2.000	4.000	0.160	0.020	0.020	2.182
3674	2.000	4.000	0.250	*	*	3.300
6072	2.000	5.000	0.125	0.016	0.016	2.026
8779	2.000	6.000	0.250	0.015	0.015	4.500
8505	2.000	8.000	0.250	0.015	0.015	5.700
8780	2.000	10.000	0.125	0.015	0.015	3.524
8579	2.000	12.000	0.188	0.015	0.015	6.148
8563	4.000	12.000	0.250	0.062	0.062	9.300

*Radius Sharp - less than .015