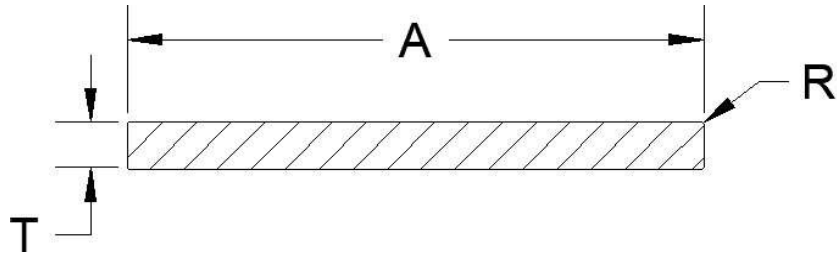


BAR - RECTANGULAR



DIE	A	T	R	WT/FT
0182	0.500	0.125	*	0.075
0160	0.750	0.125	*	0.113
0284	0.875	0.125	*	0.131
1764	1.000	0.125	*	0.150
1009	1.000	0.187	0.015	0.224
1273	1.000	0.250	*	0.300
1948	1.000	0.500	*	0.600
1144	1.250	0.125	0.020	0.187
0536	1.500	0.060	FULL	0.107
0671	1.500	0.125	*	0.224
0989	1.500	0.125	FULL	0.221
0808	1.500	0.250	*	0.450
5723	1.500	0.375	0.015	0.674
3275	1.500	0.500	*	0.900
0631	2.000	0.125	FULL	0.296
1195	2.000	0.250	*	0.600
3922	2.000	0.500	0.020	1.200
4990	2.000	0.750	0.015	1.800
0767	3.000	0.250	*	0.900
3783	3.000	0.375	*	1.350
7099	3.750	1.000	0.125	4.482
5426	4.683	0.385	*	2.164
2551	5.000	0.188	0.047	1.126
0809	5.000	0.312	0.047	1.870
8051	5.000	0.375	0.025	2.249
0820	6.000	1.000	0.032	7.199
4991	8.000	0.500	0.020	4.800

*Radius Sharp - less than .015